

PCT

WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM
Internationales Büro



INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE
INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation ⁷ : C23C 4/06, 4/10, 4/12		A1	(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 00/31313
			(43) Internationales Veröffentlichungsdatum: 2. Juni 2000 (02.06.00)
(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP99/09140		(81) Bestimmungsstaaten: AE, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CU, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, LR, LS, LT, LU, LV, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW, ARIPO Patent (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).	
(22) Internationales Anmeldedatum: 25. November 1999 (25.11.99)		Veröffentlicht <i>Mit internationalem Recherchenbericht.</i>	
(30) Prioritätsdaten: 198 54 512.6 25. November 1998 (25.11.98) DE 198 57 737.0 15. Dezember 1998 (15.12.98) DE			
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): JOMA CHEMICAL AS [NO/NO]; N-7894 Limingen (NO).			
(72) Erfinder; und (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): LUGSCHEIDER, Erich [DE/DE]; Steppenbergallee 201, D-52074 Aachen (DE).			
(74) Anwälte: HIEBSCH, Gerhard, F. usw.; Hiebsch Peege Behrmann, Heinrich-Weber-Platz 1, D-78224 Singen (DE).			
(54) Title: MATERIAL FOR PRODUCING A CORROSION- AND WEAR-RESISTANT LAYER BY THERMAL SPRAYING			
(54) Bezeichnung: WERKSTOFF UND VERFAHREN ZUM HERSTELLEN EINER KORROSIONS- UND VERSCHLEISSFESTEN SCHICHT DURCH THERMISCHES SPRITZEN			
(57) Abstract <p>The invention relates to a material for producing a corrosion- and wear-resistant layer on a substrate by thermal spraying. Said material consists of at least 20 wt.-% - preferably more than 30 wt.-% - magnetite (Fe₃O₄ and/or FeFe₂O₄). Preferably, the inventive material consists of pure magnetite or of magnetite and at least one other metallic material or at least one intermetallic compound.</p>			
(57) Zusammenfassung <p>Ein Werkstoff zum Herstellen einer korrosions- und verschleißfesten Schicht auf einem Substrat durch thermisches Spritzen weist zumindest 20 Gew.-% - vorzugsweise mehr als 30 Gew.-% - Magnetit (Fe₃O₄ und/oder FeFe₂O₄) auf. Bevorzugt besteht er aus reinem Magnetit oder aus Magnetit und wenigstens einem weiteren metallischen Werkstoff bzw. wenigstens einer intermetallischen Verbindung.</p>			